



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

ART. 8 - TEATRI DI TRADIZIONE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO
1	CALABRIA	COSENZA	COMUNE DI COSENZA - TEATRO COMUNALE RENDANO DI COSENZA	€ 60.000,00

ART. 10 - ATTIVITÀ DI LIRICA ORDINARIA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO
1	MARCHE	FANO	FONDAZIONE TEATRO DELLA FORTUNA	€ 20.000,00
2	SICILIA	AGRIGENTO	FOND. LUIGI PIRANDELLO VALLE DEI TEMPLI	€ 15.000,00

ART. 11 - ATTIVITÀ CONCERTISTICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO
1	ABRUZZO	PESCARA	ASSOCIAZIONE ENSEMBLE 900	€ 5.000,00
2	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASSOCIAZIONE MUSICALE CONOSCERE LA MUSICA - MARIO PELLEGRINI	€ 10.000,00
3	LOMBARDIA	SONDALO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA	€ 7.000,00
4	PIEMONTE	TORINO	ASSOCIAZIONE ARTISTICA CAMERATA DUCALE	€ 15.000,00
5	PUGLIA	MONOPOLI	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA	€ 20.000,00
6	SICILIA	CATANIA	ASSOCIAZIONE NUOVO MONDO TEATRO ERWIN PISCATOR	€ 5.000,00
7	UMBRIA	FOLIGNO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA	€ 15.000,00

ART. 12 - RASSEGNE E FESTIVAL

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
1	CALABRIA	BORGIA	COMUNE DI BORGIA	ARMONIED'ARTEFESTIVAL	€ 18.000,00
2	EMILIA ROMAGNA	PARMA	FOND. PROMETEO (GIÀ ENSEMBLE EDGARD VARESE)	TRAIETTORIE	€ 10.000,00



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

3	LAZIO	VITERBO	PROVINCIA DI VITERBO	FESTIVAL BAROCCO	€ 50.000,00
4	LOMBARDIA	MILANO	ASS. CULT. SENTIERI SELVAGGI	RITRATTI E PAESAGGI	€ 5.000,00
5	LOMBARDIA	MILANO	NUOVA ASSOCIAZIONE CULTURALE DELLE ARTI E DELLE CORTI	IL RITMO DELLE CITTÀ	€ 8.000,00
6	TOSCANA	LUCCA	ASSOCIAZIONE POLYPHONIA	BARGA JAZZ	€ 5.000,00

ART. 13 - CONCORSI DI COMPOSIZIONE ED ESECUZIONE MUSICALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
1	LAZIO	ROMA	ASS.NE CULTURALE IL VILLAGGIO DELLA MUSICA	11° CONCORSO LIRICO INT.LE OTTAVIO ZIINO	€ 10.000,00
2	TRENTINO ALTO ADIGE	RIVA DEL GARDA	ASSOCIAZIONE FLICORNO D'ORO	14° CONCORSO BANDISTICO INTERNAZIONALE	€ 5.000,00

ART. 14 - CORSI DI PERFEZIONAMENTO PROFESSIONALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
1	CAMPANIA	ORSARA DI PUGLIA	ASSOCIAZIONE CULTURALE ORSARA MUSICA	ORSARA JAZZ	€ 7.000,00
2	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASSOCIAZIONE OPERA ITALIANA	SCUOLA DELL'OPERA ITALIANA	€ 10.000,00
3	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE NOVA AMADEUS DUE	CORSO DI FORMAZIONE ORCHESTRALE GIOVANILE	€ 10.000,00



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

4	VENETO	MONTAGNANA	ASSOCIAZIONE LABORATORIO LIRICO DEL VENETO "G.MARTINELLI-A.PERTILE".	LABORATORIO OPERA GIOVANE "G. MARTINELLI-A. PERTILE"	€ 10.000,00
5	VENETO	VEDELAGO	ASSOCIAZIONE VENETO JAZZ	SUMMER JAZZ WORKSHOP	€ 5.000,00

ART. 15 - ATTIVITÀ PROMOZIONALE DELLA MUSICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
1	LAZIO	ROMA	ASS. CULT. IL TRATTATO DEL CAPITANO	JAZZ STAGE 2012	€ 10.000,00
2	LOMBARDIA	CREMONA	FONDAZIONE CLAUDIO MONTEVERDI	EDIZIONI CRITICHE DELL'OPERA OMNIA DI CLAUDIO MONTEVERDI E DI VINCENZO BELLINI	€ 10.000,00
3	LOMBARDIA	MANTOVA	ACCADEMIA NAZIONALE VIRGILIANA DI SCIENZE LETTERE E ARTI	I CONCERTI DELL'ACCADEMIA. ATTIVITÀ PER LA PROMOZIONE, LA VALORIZZAZIONE E LA DIVULGAZIONE DELLA MUSICA	€ 7.000,00
4	TOSCANA	FIRENZE	ASS. MUSICA RICERCATA	MUSA MUSEO MUSICA 2011 - L'EUROPA IN MUSICA	€ 10.000,00

ART. 17 - PROGETTI SPECIALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
	LAZIO	ROMA	MUSEO NAZIONALE DELLE ARTI DEL XXI SECOLO	MANIFESTAZIONI CELEBRATIVE	€ 130.000,00
	PUGLIA	BARI	FONDAZIONE LIRICO SINFONICA PETRUZZELLI E TEATRI DI BARI	IL CICLO BEETHOVENIANO - L'EVOLUZIONE DELLE SINFONIE	€ 500.000,00
1	UMBRIA	ORVIETO	COMUNE	MANIFESTAZIONE JAZZ	€ 20.000,00
TOTALE					€ 650.000,00



Ministero per i Beni e le Attività Culturali

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

I seguenti contributi, già assegnati per l'anno 2012, risultano rideterminati come di seguito indicato:

ART. 12 - RASSEGNE E FESTIVAL

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
1	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE VILLA CELIMONTANA	VILLA CELIMONTANA JAZZ FESTIVAL	RINUNCIA

ART. 17 - PROGETTI SPECIALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
1	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE MUSICALE FESTINA LENTE	LE MUSICHE INEDITE DI PALAZZO ALTEMPS	€ 150.000,00

ART. 19 - ATTIVITÀ ALL'ESTERO

N	REGIONE	SEDE LEGALE	LUOGO DELLA TOURNÉE	CONTRIBUTO
1	VENETO	PADOVA	VENEZUELA - CILE	€ 20.000,00