



# *Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo*

*Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo*

*SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI*

IL DIRETTORE GENERALE

Repertoriamento N° 979 del 12/07/2013

- VISTO** il decreto legislativo 20 ottobre 1998, n. 368, e successive modificazioni;
- VISTO** l'art. 1, comma 2 della Legge 24 giugno 2013, n.71, recante il trasferimento delle funzioni in materia di turismo al Ministero per i beni e le attività culturali;
- VISTO** il D.P.R. 26 novembre 2007, n. 233, recante regolamento di organizzazione del Ministero per i beni e le attività culturali, così come modificato dal D.P.R. 2 luglio 2009, n. 91;
- VISTA** la legge 14 agosto 1967, n. 800, e successive modificazioni;
- VISTA** la legge 30 aprile 1985, n. 163, e successive modificazioni;
- VISTO** il decreto legislativo 29 gennaio 1998, n. 19, e successive modificazioni, e in particolare l'art. 19 concernente lo stanziamento a favore della Fondazione La Biennale di Venezia;
- VISTO** il decreto-legge 28 giugno 2013, n.76, e in particolare l'art. 11, comma 17, concernente l'erogazione di somme a favore delle fondazioni lirico-sinfoniche a valere sul Fondo unico per lo spettacolo;
- VISTO** il D.M. 9 novembre 2007 con il quale sono adottati criteri e modalità di erogazione di contributi in favore delle attività musicali, in corrispondenza agli stanziamenti del Fondo unico per lo spettacolo, di cui alla citata legge 30 aprile 1985, n. 163, così come modificato ed integrato dal D.M. 3 agosto 2010;
- VISTO** il D.M. 11 dicembre 2012, con il quale sono state prorogate per l'anno 2013 le disposizioni del D.M. 26 ottobre 2011 recante criteri e modalità straordinarie di erogazione di contributi in favore delle attività dello spettacolo dal vivo nell'anno 2012 nei comuni danneggiati dal sisma del 6 aprile 2009;
- VISTO** il proprio decreto 1 marzo 2013 recante modalità per la determinazione della base quantitativa dei contributi a norma dell'art. 3, comma 4, del citato D.M. 9 novembre 2007;
- VISTO** il D.M. 8 febbraio 2013 registrato alla Corte dei Conti il 22 febbraio 2013 - reg. n.2, foglio n.278- recante le aliquote di ripartizione del Fondo unico per lo spettacolo 2013 fra i vari settori dello spettacolo nonché la ripartizione dello stanziamento fra i medesimi, ove la quota destinata per il sovvenzionamento delle attività musicali in Italia e all'estero è pari ad € 54.968.437,86, successivamente rideterminata in € 54.859.895,92 a seguito di riduzioni dello stanziamento FUS per l'anno 2013;
- VISTO** il proprio decreto 6 maggio 2013 con cui sono stati fissati - in conformità al parere espresso dalla Commissione Consultiva per la Musica nella seduta dell' 11 marzo 2013 ed alle prescrizioni di cui all'art. 2,



# *Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo*

*Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo*

*SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI*

comma 4, del D.M. 9 novembre 2007 – i singoli stanziamenti per gli specifici settori delle attività musicali e per la Fondazione La Biennale di Venezia – settore musica;

**VISTE** le istanze di contributo presentate dagli organismi di cui agli artt. 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18 e 19 del D.M. 9 novembre 2007 citato ed i dati relativi ai costi ammissibili dichiarati da ciascun organismo per l'anno 2013;

**VISTA** in particolare la disposizione di cui all'art. 4, comma 3, del predetto D.M. 9 novembre 2007, che stabilisce che le domande di assegnazione del contributo possono essere sottoposte al parere della Commissione a condizione che sia stato presentato il rendiconto artistico e finanziario relativo al penultimo anno antecedente quello cui si riferiscono le domande di contributo, nonché la disposizione di cui all'art. 4, comma 4, del predetto D.M., che stabilisce che per gli enti pubblici la delibera di assunzione della spesa deve essere presentata entro sessanta giorni dal termine di legge stabilito per la deliberazione dei relativi bilanci di previsione;

**VISTA** in particolare la disposizione di cui all'art. 4, comma 2, ultimo periodo, del D.M. 9 novembre 2007, concernente l'individuazione delle risorse da destinare alle nuove istanze;

**ACQUISITI** ove pervenuti i pareri espressi dalle Regioni sui progetti presentati dagli organismi istanti;

**SENTITO** il parere della Commissione Consultiva per la Musica nelle sedute del 25 e 26 giugno 2013;

**SENTITO** il parere della Commissione Consultiva per la Musica nella seduta dell' 11 marzo 2013 in merito alle istanze di riconoscimento della qualifica di istituzione concertistico-orchestrale;

**CONSIDERATO** in particolare il parere espresso dalla Commissione consultiva per la Musica nelle sedute del 25 e 26 giugno 2013 in merito alla *Fondazione La Biennale di Venezia*, alle istanze presentate dalla *Fondazione I Pomeriggi Musicali* di Milano (istituzione concertistico-orchestrale), dalla *Fondazione I Teatri di Reggio Emilia*, dalla *Ass. Arena Sferisterio* di Macerata (teatri di tradizione), dall'*Ente Autonomo Regionale Teatro di Messina* (lirica ordinaria), dalla *Fondazione Rossini Opera Festival* di Pesaro e dalla *Fondazione Festival dei Due Mondi* di Spoleto (festival), dalla *Fondazione Gioacchino Rossini* di Pesaro (attività promozionale), in quanto organismi inclusi nell'elenco delle amministrazioni pubbliche inserite nel conto economico consolidato individuate ai sensi dell'art. 1, comma 3 della legge 31 dicembre 2009, n. 196, elenco pubblicato nella Gazzetta Ufficiale –serie generale n. 227 del 28 settembre 2012, ed il parere espresso relativamente alla istanza presentata dalla *Acerm – Associazione Concorsi e Rassegne Musicali* di Firenze (concorso), secondo il quale l'esame della stessa deve essere rinviato a successiva seduta;



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

## DECRETA

### Art. 1

È assegnata ai sottoindicati teatri di tradizione di cui all'art. 8 del D.M. 9 novembre 2007, per l'attività dell'anno 2013, il contributo a fianco di ciascun teatro indicato:

ART. 8 – TEATRI DI TRADIZIONE				
N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO
1	ABRUZZO	CHIETI	COMUNE DI CHIETI-TEATRO MARRUCINO	€ 125.000,00
2	EMILIA ROMAGNA	FERRARA	FONDAZIONE TEATRO COMUNALE DI FERRARA	€ 550.000,00
3	EMILIA ROMAGNA	MODENA	FOND. TEATRO COMUNALE DI MODENA	€ 800.000,00
4	EMILIA ROMAGNA	PARMA	FOND. TEATRO REGIO DI PARMA	€ 1.300.000,00
5	EMILIA ROMAGNA	PIACENZA	FONDAZIONE TEATRI DI PIACENZA	€ 465.000,00
6	EMILIA ROMAGNA	RAVENNA	FOND. RAVENNA MANIFESTAZIONI	€ 570.000,00
7	LIGURIA	SAVONA	CENTRO CULTURALE SPERIMENTALE LIRICO SINFONICO TEATRO DELL'OPERA GIOCOSA	€ 450.000,00
8	LOMBARDIA	BERGAMO	FONDAZIONE GAETANO DONIZETTI	€ 530.000,00
9	LOMBARDIA	BRESCIA	FONDAZIONE DEL TEATRO GRANDE DI BRESCIA	€ 475.000,00
10	LOMBARDIA	CREMONA	FONDAZIONE T° AMILCARE PONCHIELLI	€ 570.000,00
11	LOMBARDIA	MILANO (GESTIONE TEATRO SOCIALE DI COMO)	ASS. AS.LI.CO. - ASSOCIAZIONE LIRICA E CONCERTISTICA ITALIANA (GEST. TEATRO SOCIALE DI COMO)	€ 620.000,00
12	LOMBARDIA	PAVIA	FOND. TEATRO G. FRASCHINI	€ 300.000,00
13	MARCHE	JESI	FOND. PERGOLESÌ SPONTINI	€ 565.000,00
14	PIEMONTE	NOVARA	FONDAZIONE TEATRO COCCIA	€ 220.000,00
15	PUGLIA	LECCE	AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE DI LECCE	€ 400.000,00
16	SARDEGNA	SASSARI	ENTE CONCERTI "M. DE CAROLIS"	€ 590.000,00
17	SICILIA	CATANIA	ENTE AUTONOMO REGIONALE TEATRO MASSIMO "V. BELLINI"	€ 1.320.000,00
18	SICILIA	TRAPANI	ENTE LUGLIO MUSICALE TRAPANESE	€ 180.000,00
19	TOSCANA	LIVORNO	FOND. T° CITTÀ DI LIVORNO CARLO GOLDONI	€ 395.000,00
20	TOSCANA	LUCCA	AZIENDA TEATRO DEL GIGLIO A.T.G.	€ 450.000,00



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

21	TOSCANA	PISA	FOND. TEATRO DI PISA	€ 650.000,00
22	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	FONDAZIONE TEATRO COMUNALE E AUDITORIUM	€ 175.000,00
23	VENETO	ROVIGO	COMUNE DI ROVIGO TEATRO SOCIALE	€ 470.000,00
24	VENETO	TREVISO	TEATRI E UMANESIMO LATINO S.P.A.	€ 280.000,00
<b>TOTALE</b>				<b>€ 12.450.000,00</b>

È rinviato l'esame delle istanze presentate, per l'attività dell'anno 2013 ai sensi dell' art. 8 del D.M. 9 novembre 2007, dagli organismi sottoindicati:

## ART. 8 – TEATRI DI TRADIZIONE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	EMILIA ROMAGNA	REGGIO EMILIA	FONDAZIONE I TEATRI DI REGGIO EMILIA
2	MARCHE	MACERATA	ASS. ARENA SFERISTERIO

Non è ammessa a contributo la seguente istanza presentata, per l'attività dell'anno 2013, ai sensi dell' art. 8 del D.M. 9 novembre 2007:

## ART. 8 – TEATRI DI TRADIZIONE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	CALABRIA	COSENZA	TEATRO COMUNALE ALFONSO RENDANO

## Art. 2

È assegnato ai sottoindicati organismi, per lo svolgimento di attività lirica ordinaria di cui all'art. 10 del D.M. 9 novembre 2007 il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2013:

## ART. 10 - ATTIVITÀ DI LIRICA ORDINARIA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO
1	ABRUZZO	PESCARA	ENTE MANIFESTAZIONI PESCARESI - PESCARA	€ 33.000,00



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

2	ABRUZZO	TERAMO	SOCIETÀ DELLA MUSICA E DEL TEATRO "PRIMO RICCITELLI"	€ 27.000,00
3	CAMPANIA	SALERNO	COMUNE DI SALERNO	€ 200.000,00
4	FRIULI	UDINE	ASS.NE SOC. FILARMONIA	€ 45.000,00
5	MARCHE	ANCONA	FONDAZIONE TEATRO DELLE MUSE	€ 100.000,00
6	MARCHE	ASCOLI PICENO	TEATRO VENTIDIO BASSO DEL COMUNE DI ASCOLI PICENO	€ 30.000,00
7	MARCHE	FERMO	COMUNE DI FERMO - UFFICIO CULTURA - TEATRO DELL'AQUILA	€ 60.000,00
8	TOSCANA	MASSA MARITTIMA	COMUNE DI MASSA MARITTIMA	€ 75.000,00
9	TRENTINO ALTO ADIGE	TRENTO	CENTRO SERVIZI S. CHIARA	€ 140.000,00
10	UMBRIA	GIOVE (TR)	ASS.NE INCANTO	€ 22.000,00
11	UMBRIA	SPOLETO (PG)	ISTITUZIONE LIRICO SPERIMENTALE "A. BELLI"	€ 490.000,00
12	VENETO	BASSANO DEL GRAPPA	COMUNE DI BASSANO DEL GRAPPA	€ 210.000,00
13	VENETO	PADOVA	COMUNE DI PADOVA	€ 150.000,00
14	VENETO	ROVIGO	ORCHESTRA REGIONALE FILARMONIA VENETA O.R.V.	€ 20.000,00
TOTALE				€ 1.602.000,00

E' rinviato l'esame dell'istanza presentata, per l'attività dell'anno 2013 ai sensi dell' art. 10 del D.M. 9 novembre 2007, dal sottoindicato organismo:

ART. 10 – LIRICA ORDINARIA			
N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	SICILIA	MESSINA	ENTE AUTONOMO REGIONALE TEATRO DI MESSINA

Non è ammessa a contributo l'istanza di lirica ordinaria presentata, per l'attività dell'anno 2013, dal sottoindicato organismo:

ART. 10 - ATTIVITÀ DI LIRICA ORDINARIA			
N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	SICILIA	AGRIGENTO	FOND. LUIGI PIRANDELLO VALLE DEI TEMPLI



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

## Art. 3

È assegnato alle sottoindicate istituzioni concertistico-orchestrali di cui all'art. 9 del D.M. 9 novembre 2007 il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2013:

### ART. 9 – ISTITUZIONI CONCERTISTICO ORCHESTRALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO
1	MARCHE	ANCONA	FONDAZIONE ORCHESTRA REGIONALE DELLE MARCHE ORCHESTRA FILARMONICA MARCHIGIANA	€ 585.000,00
2	PUGLIA	BARI	ISTITUZIONE CONCERTISTICO ORCHESTRALE DELLA PROVINCIA DI BARI	€ 450.000,00
3	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	FONDAZIONE ORCHESTRA HAYDN DI BOLZANO E TRENTO	€ 1.880.000,00
4	TOSCANA	FIRENZE	FONDAZIONE ORCHESTRA REGIONALE TOSCANA	€ 1.770.000,00
5	ABRUZZO	L'AQUILA	ISTITUZIONE SINFONICA ABRUZZESE	€ 1.420.000,00
6	PUGLIA	LECCE	FONDAZIONE I.C.O. TITO SCHIPA DI LECCE	€ 460.000,00
7	VENETO	PADOVA	ORCHESTRA DI PADOVA E DEL VENETO	€ 1.090.000,00
8	SICILIA	PALERMO	FONDAZIONE ORCHESTRA SINFONICA SICILIANA	€ 430.000,00
9	EMILIA ROMAGNA	PARMA	FONDAZIONE ARTURO TOSCANINI	€ 2.100.000,00
10	LIGURIA	SANREMO	FONDAZIONE ORCHESTRA SINFONICA DI SANREMO	€ 855.000,00
11	PUGLIA	TARANTO	ORCHESTRA DELLA MAGNA GRECIA	€ 370.000,00
<b>TOTALE</b>				<b>€ 11.410.000,00</b>

E' rinviato l'esame dell'istanza presentata, per l'attività dell'anno 2013, ai sensi dell' art. 9 del D.M. 9 novembre 2007, dal sottoindicato organismo:

### ART. 9 – ISTITUZIONI CONCERTISTICO ORCHESTRALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	LOMBARDIA	MILANO	I POMERIGGI MUSICALI

## Art. 4



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

È assegnato ai sottoindicati organismi, per lo svolgimento di attività concertistica e corale di cui all'art. 11 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2013:

## ART. 11 – ATTIVITA' CONCERTISTICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO
1	ABRUZZO	AVEZZANO	ASSOCIAZIONE CULTURALE HARMONIA NOVISSIMA	22.000,00
2	ABRUZZO	LANCIANO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA FEDELE FENAROLI	45.000,00
3	ABRUZZO	L'AQUILA	ENTE MUSICALE SOC. AQUILANA DEI CONCERTI B. BARATTELLI	360.000,00
4	ABRUZZO	L'AQUILA	ASSOCIAZIONE I SOLISTI AQUILANI ENTE MORALE	205.000,00
5	ABRUZZO	PESCARA	ENTE MANIFESTAZIONI PESCARESI	64.000,00
6	ABRUZZO	PESCARA	SOCIETÀ DEL TEATRO E DELLA MUSICA LUIGI BARBARA	80.000,00
7	ABRUZZO	PESCARA	ACCADEMIA MUSICALE PESCARESE O.N.L.U.S.	26.000,00
8	ABRUZZO	PESCARA	ASSOCIAZIONE ENSEMBLE 900	4.000,00
9	ABRUZZO	SULMONA	CAMERATA MUSICALE SULMONESE ONLUS	57.000,00
10	ABRUZZO	TERAMO	SOCIETÀ DELLA MUSICA E DEL TEATRO "PRIMO RICCIPELLI"	40.000,00
11	ABRUZZO	TERAMO	ASSOCIAZIONE ORCHESTRALE DA CAMERA B. MARCELLO	12.000,00
12	BASILICATA	LAGONEGRO	AMICI DELLA MUSICA DEL LAGONEGRESE	18.000,00
13	BASILICATA	POTENZA	ENTE MORALE ONLUS ATENEO MUSICA BASILICATA	28.000,00
14	CALABRIA	CATANZARO	ORCHESTRA DELLA PROVINCIA DI CATANZARO LA GRECIA	60.000,00
15	CALABRIA	CROTONE	SOCIETÀ BEETHOVEN A.C.A.M.	31.000,00
16	CALABRIA	LAMEZIA TERME	AMA CALABRIA - ASSOCIAZIONE MANIFESTAZIONI ARTISTICHE	89.000,00
17	CALABRIA	ROCCELLA JONICA	ASSOCIAZIONE CULTURALE JONICA	200.000,00
18	CAMPANIA	BENEVENTO	ISBES ISTITUZIONE SINFONICA BENEVENTO E SANNIO	18.000,00
19	CAMPANIA	CASERTA	ASSOCIAZIONE MUSICALE ANNA JERVOLINO	55.000,00
20	CAMPANIA	CASERTA	ORCHESTRA DA CAMERA DI CASERTA	26.000,00



# *Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo*

## *Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo*

### *SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI*

21	CAMPANIA	NAPOLI	FONDAZIONE CENTRO DI MUSICA ANTICA PIETÀ DETURCHINI	<b>85.000,00</b>
22	CAMPANIA	NAPOLI	FONDAZIONE NUOVA ORCHESTRA ALESSANDRO SCARLATTI	<b>40.000,00</b>
23	CAMPANIA	NAPOLI	ASSOCIAZIONE ALESSANDRO SCARLATTI - ENTE MORALE	<b>250.000,00</b>
24	CAMPANIA	NAPOLI	ASSOCIAZIONE MUSICALE MAGGIO DELLA MUSICA	<b>76.000,00</b>
25	CAMPANIA	NAPOLI	COOPERATIVA UNIONE MUSICISTI NAPOLETANI	<b>29.000,00</b>
26	CAMPANIA	NAPOLI	ASSOCIAZIONE NAPOLI CAPITALE EUROPEA DELLA MUSICA	<b>31.000,00</b>
27	CAMPANIA	SCAFATI	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA DA CAMERA DELLA CAMPANIA	<b>10.000,00</b>
28	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASSOCIAZIONE BOLOGNA FESTIVAL	<b>86.000,00</b>
29	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	FONDAZIONE MUSICA INSIEME	<b>37.000,00</b>
30	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASSOCIAZIONE MUSICALE CONOSCERE LA MUSICA MARIO PELLEGRINI	<b>10.000,00</b>
31	EMILIA ROMAGNA	FERRARA	ASSOCIAZIONE FERRARA MUSICA	<b>211.000,00</b>
32	EMILIA ROMAGNA	PARMA	FONDAZIONE TEATRO REGIO DI PARMA	<b>70.000,00</b>
33	EMILIA ROMAGNA	PARMA	SOLARES FONDAZIONE DELLE ARTI	<b>17.000,00</b>
34	EMILIA ROMAGNA	PIACENZA	GRUPPO STRUMENTALE DA CAMERA V. L. CIAMPI	<b>13.000,00</b>
35	EMILIA ROMAGNA	RAVENNA	ASSOCIAZIONE MUSICALE ANGELO MARIANI SOC. COOP. A R. L.	<b>63.000,00</b>
36	EMILIA ROMAGNA	RAVENNA	JAZZ NETWORK	<b>40.000,00</b>
37	EMILIA ROMAGNA	REGGIO EMILIA	FONDAZIONE I TEATRI DI REGGIO EMILIA	<b>34.000,00</b>
38	EMILIA ROMAGNA	RIMINI	COMUNE DI RIMINI	<b>86.000,00</b>
39	FRIULI VENEZIA GIULIA	GORIZIA	ASSOCIAZIONE CULTURALE M° RODOLFO LIPIZER ONLUS	<b>29.000,00</b>
40	FRIULI VENEZIA GIULIA	MONFALCONE	COMUNE - SERVIZIO N. 1 - TEATRO COMUNALE	<b>72.000,00</b>
41	FRIULI VENEZIA GIULIA	TRIESTE	ASSOCIAZIONE CHAMBER MUSIC	<b>10.000,00</b>
42	FRIULI VENEZIA GIULIA	UDINE	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI UDINE	<b>13.000,00</b>
43	FRIULI VENEZIA GIULIA	UDINE	FONDAZIONE TEATRO NUOVO GIOVANNI DA UDINE	<b>37.000,00</b>
44	LAZIO	FIUGGI	FONDAZIONE ADKINS CHITI: DONNE IN MUSICA	<b>33.000,00</b>
45	LAZIO	LATINA	FONDAZIONE CAMPUS INTERNAZIONALE DI MUSICA	<b>125.000,00</b>
46	LAZIO	ROMA	ACCADEMIA FILARMONICA ROMANA	<b>690.000,00</b>



# *Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo*

*Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo*

*SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI*

47	LAZIO	ROMA	INTERNATIONAL CHAMBER ENSEMBLE	<b>21.000,00</b>
48	LAZIO	ROMA	IUC ISTITUZIONE UNIVERSITARIA DEI CONCERTI	<b>500.000,00</b>
49	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE MUSICALE GIACOMO CARISSIMI	<b>9.000,00</b>
50	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ARTS ACADEMY	<b>80.000,00</b>
51	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE SCUOLA POPOLARE DI MUSICA DI TESTACCIO	<b>18.000,00</b>
52	LAZIO	ROMA	A.GI.MUS. ASSOCIAZIONE GIOVANILE MUSICALE	<b>145.000,00</b>
53	LAZIO	ROMA	ASS. CULT. I CONCERTI NEL PARCO	<b>60.000,00</b>
54	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE NUOVA CONSONANZA	<b>90.000,00</b>
55	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE IL TEMPIETTO	<b>16.000,00</b>
56	LAZIO	ROMA	COOP ART	<b>43.000,00</b>
57	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE NOVA AMADEUS	<b>17.000,00</b>
58	LAZIO	ROMA	GRUPPO STRUMENTALE MUSICA D'OGGI	<b>34.000,00</b>
59	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICA IMMAGINE	<b>25.000,00</b>
60	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE ROMA SINFONIETTA	<b>46.000,00</b>
61	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE INTERNAZIONALE ACCADEMIA ARCO RICERCA E DIFFUSIONE DELLA CULTURA DELL'EUROPA E DELL'ASIA	<b>17.000,00</b>
62	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE ENSEMBLE LE MUSE	<b>29.000,00</b>
63	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CORO POLIFONICO ROMANO GASTONE TOSATO	<b>95.000,00</b>
64	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE MUSICALE CHORO ROMANI CANTORES	<b>15.000,00</b>
65	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE EUROPA MUSICA	<b>44.000,00</b>
66	LAZIO	ROMA Ostia	ASSOCIAZIONE ARCANGELO CORELLI	<b>10.000,00</b>
67	LIGURIA	GENOVA	G.O.G. GIOVINE ORCHESTRA GENOVESE	<b>353.000,00</b>
68	LIGURIA	LA SPEZIA	SOCIETÀ DEI CONCERTI ONLUS	<b>84.000,00</b>
69	LIGURIA	SAVONA	ORCHESTRA SINFONICA DI SAVONA	<b>34.000,00</b>
70	LOMBARDIA	CREMONA	FONDAZIONE TEATRO AMILCARE PONCHIELLI	<b>48.000,00</b>
71	LOMBARDIA	MANTOVA	ORCHESTRA DA CAMERA DI MANTOVA	<b>180.000,00</b>



# *Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo*

*Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo*

*SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI*

72	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE GIOVENTÙ MUSICALE D'ITALIA	<b>305.000,00</b>
73	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE LA SOCIETÀ DEI CONCERTI	<b>355.000,00</b>
74	LOMBARDIA	MILANO	SOCIETÀ COOP. A R. L. MILANO CLASSICA	<b>130.000,00</b>
75	LOMBARDIA	MILANO	SOCIETÀ DEL QUARTETTO DI MILANO	<b>31.000,00</b>
76	LOMBARDIA	MILANO	ASSOCIAZIONE SERATE MUSICALI	<b>710.000,00</b>
77	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE ORCHESTRA SINFONICA E CORO SINFONICO DI MILANO G. VERDI	<b>200.000,00</b>
78	LOMBARDIA	MILANO	ASSOCIAZIONE DIVERTIMENTO ENSEMBLE	<b>13.000,00</b>
79	LOMBARDIA	MILANO	ASSOCIAZIONE CULTURALE LA CAPPELLA MUSICALE	<b>29.000,00</b>
80	LOMBARDIA	SONDALO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI SONDALO	<b>7.000,00</b>
81	MARCHE	ANCONA	AMICI DELLA MUSICA GUIDO MICHELLI	<b>18.000,00</b>
82	MARCHE	GROTTAZZOLINA	EVENTI - SOCIETÀ COOPERATIVA	<b>20.000,00</b>
83	MARCHE	MACERATA	ASSOCIAZIONE MUSICALE APPASSIONATA	<b>10.000,00</b>
84	MARCHE	PESARO	ENTE DEI CONCERTI DI PESARO	<b>78.000,00</b>
85	MARCHE	PESARO	ORCHESTRA SINFONICA G. ROSSINI DELLA PROVINCIA DI PESARO E URBINO	<b>25.000,00</b>
86	MOLISE	CAMPOBASSO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA WALTER DE ANGELIS ONLUS	<b>58.000,00</b>
87	PIEMONTE	MONDOVI'	FONDAZIONE ACADEMIA MONTIS REGALIS	<b>39.000,00</b>
88	PIEMONTE	NOVARA	AMICI DELLA MUSICA VITTORIO COCITO	<b>81.000,00</b>
89	PIEMONTE	PINEROLO	ACCADEMIA DI MUSICA	<b>12.000,00</b>
90	PIEMONTE	SAVIGLIANO	AMICI DELLA MUSICA DI SAVIGLIANO	<b>18.000,00</b>
91	PIEMONTE	TORINO	ACCADEMIA CORALE STEFANO TEMPIA ONLUS	<b>51.000,00</b>
92	PIEMONTE	TORINO	UNIONE MUSICALE ONLUS	<b>450.000,00</b>
93	PIEMONTE	TORINO	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA FILARMONICA DI TORINO	<b>51.000,00</b>
94	PIEMONTE	TORINO	ASSOCIAZIONE LINGOTTO MUSICA	<b>32.000,00</b>
95	PIEMONTE	VERCELLI	ASSOCIAZIONE CULTURALE CAMERATA DUCALE	<b>14.000,00</b>
96	PIEMONTE	VERCELLI	SOCIETÀ DEL QUARTETTO DI VERCELLI	<b>92.000,00</b>
97	PUGLIA	BARI	ASSOCIAZIONE MUSICALE COLLEGIUM MUSICUM	<b>9.000,00</b>



# *Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo*

*Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo*

*SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI*

98	PUGLIA	BARI	CAMERATA MUSICALE BARESE	<b>300.000,00</b>
99	PUGLIA	BARI	ASSOCIAZIONE MUSICALE IL CORETTO	<b>16.000,00</b>
100	PUGLIA	BARLETTA	ASSOCIAZIONE CULTURA E MUSICA G. CURCI	<b>20.000,00</b>
101	PUGLIA	BRINDISI	ASSOCIAZIONE ARTISTICO MUSICALE NINO ROTA	<b>20.000,00</b>
102	PUGLIA	CASTELLANA GROTTA	ASSOCIAZIONE CONCERTISTICA AUDITORIUM	<b>8.000,00</b>
103	PUGLIA	FOGGIA	AMICI DELLA MUSICA DI FOGGIA	<b>62.000,00</b>
104	PUGLIA	FOGGIA	ASSOCIAZIONE I SOLISTI DAUNI	<b>35.000,00</b>
105	PUGLIA	LECCE	CAMERATA MUSICALE SALENTINA	<b>118.000,00</b>
106	PUGLIA	MOLA DI BARI	ASSOCIAZIONE GIOVANNI PADOVANO INIZIATIVE MUSICALI - ONLUS	<b>8.000,00</b>
107	PUGLIA	MONOPOLI	ASSOCIAZIONE MUSICALE EUTERPE	<b>47.000,00</b>
108	PUGLIA	MONOPOLI	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA	<b>20.000,00</b>
109	PUGLIA	MONTERONI DI LECCE	ASSOCIAZIONE ARS ORGANI GIROLAMO FRESCOBALDI DI LECCE	<b>20.000,00</b>
110	PUGLIA	SAN SEVERO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI SAN SEVERO	<b>33.000,00</b>
111	PUGLIA	SELVA DI FASANO	ASSOCIAZIONE FASANO MUSICA	<b>45.000,00</b>
112	PUGLIA	TARANTO	ASSOCIAZIONE ONLUS AMICI DELLA MUSICA 'ARCANGELO SPERANZA'	<b>30.000,00</b>
113	SARDEGNA	CAGLIARI	AMICI DELLA MUSICA DI CAGLIARI	<b>18.000,00</b>
114	SARDEGNA	CAGLIARI	ASSOCIAZIONE SERATE MUSICALI IN SARDEGNA	<b>62.000,00</b>
115	SARDEGNA	ORISTANO	ENTE CONCERTI ALBA PANI PASSINO	<b>30.000,00</b>
116	SARDEGNA	SASSARI	COOPERATIVA TEATRO E/O MUSICA	<b>163.000,00</b>
117	SARDEGNA	SASSARI	ASSOCIAZIONE BLUE NOTE ORCHESTRA	<b>10.000,00</b>
118	SARDEGNA	SASSARI	ASS. CULTURALE MUSICALE ELLIPSIS	<b>10.000,00</b>
119	SICILIA	ALCAMO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI ALCAMO	<b>8.000,00</b>
120	SICILIA	CATANIA	ASSOCIAZIONE MUSICALE ETNEA	<b>49.000,00</b>
121	SICILIA	CATANIA	ASSOCIAZIONE NUOVO MONDO-TEATRO ERWIN PISCATOR	<b>8.000,00</b>
122	SICILIA	CATANIA	ASSOCIAZIONE CATANIA JAZZ	<b>16.000,00</b>
123	SICILIA	CATANIA	CAMERATA POLIFONICA SICILIANA	<b>25.000,00</b>



# *Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo*

*Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo*

*SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI*

124	SICILIA	FLORIDIA	ASSOCIAZIONE FLORIDIANA AMICI DELLA MUSICA	<b>10.000,00</b>
125	SICILIA	MESSINA	FILARMONICA ANTONIO LAUDAMO	<b>75.000,00</b>
126	SICILIA	MESSINA	ACCADEMIA FILARMONICA DI MESSINA	<b>75.000,00</b>
127	SICILIA	MESSINA	ASSOCIAZIONE MUSICALE VINCENZO BELLINI	<b>42.000,00</b>
128	SICILIA	NOTO	ASSOCIAZIONE CONCERTI CITTÀ DI NOTO	<b>85.000,00</b>
129	SICILIA	PALERMO	ASSOCIAZIONE PER LA MUSICA ANTICA "ANTONIO IL VERSO"	<b>25.000,00</b>
130	SICILIA	PALERMO	ASSOCIAZIONE SICILIANA AMICI DELLA MUSICA	<b>380.000,00</b>
131	SICILIA	SIRACUSA	ASSOCIAZIONE SIRACUSANA AMICI DELLA MUSICA	<b>30.000,00</b>
132	SICILIA	TRAPANI	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI TRAPANI	<b>34.000,00</b>
133	SICILIA	VITTORIA	AMICI DELLA MUSICA ROSARIO LUCCHESI	<b>14.000,00</b>
134	TOSCANA	EMPOLI	CENTRO STUDI MUSICALI FERRUCCIO BUSONI	<b>11.000,00</b>
135	TOSCANA	FIRENZE	ORCHESTRA DA CAMERA FIORENTINA	<b>48.000,00</b>
136	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI FIRENZE	<b>645.000,00</b>
137	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE MUSICUS CONCENTUS	<b>68.000,00</b>
138	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE L'HOMME ARMÈ	<b>9.000,00</b>
139	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE MUSIC POOL	<b>28.000,00</b>
140	TOSCANA	GROSSETO	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA CITTÀ DI GROSSETO	<b>20.000,00</b>
141	TOSCANA	LIVORNO	FOND. TEATRO DELLA CITTÀ DI LIVORNO CARLO GOLDONI	<b>12.000,00</b>
142	TOSCANA	LUCCA	ASSOCIAZIONE MUSICALE LUCCHESE	<b>27.000,00</b>
143	TOSCANA	PISA	FONDAZIONE TEATRO DI PISA	<b>20.000,00</b>
144	TOSCANA	PISTOIA	AMICI DELLA MUSICA DI PISTOIA	<b>10.000,00</b>
145	TOSCANA	PRATO	ASSOCIAZIONE CAMERATA STRUMENTALE CITTÀ DI PRATO	<b>73.000,00</b>
146	TOSCANA	SAN DOMENICO DI FIESOLE	FONDAZIONE SCUOLA DI MUSICA DI FIESOLE ONLUS	<b>50.000,00</b>
147	TOSCANA	SIENA	FONDAZIONE ACCADEMIA MUSICALE CHIGIANA ONLUS	<b>230.000,00</b>
148	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	SOCIETÀ DEI CONCERTI DI BOLZANO	<b>15.000,00</b>
149	TRENTINO ALTO ADIGE	ROVERETO	ASSOCIAZIONE FILARMONICA DI ROVERETO	<b>15.000,00</b>



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

150	TRENTINO ALTO ADIGE	TRENTO	SOCIETÀ FILARMONICA DI TRENTO	24.000,00
151	UMBRIA	FOLIGNO	AMICI DELLA MUSICA FOLIGNO	15.000,00
152	UMBRIA	PERUGIA	FONDAZIONE PERUGIA MUSICA CLASSICA ONLUS	346.000,00
153	UMBRIA	TERNI	ASSOCIAZIONE FILARMONICA UMBRA	25.000,00
154	UMBRIA	TERNI	ASSOCIAZIONE VISIONINMUSICA	10.000,00
155	VENETO	ASOLO	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA ASOLO MUSICA	126.000,00
156	VENETO	BELLUNO	CIRCOLO CULTURALE BELLUNESE	22.000,00
157	VENETO	MESTRE - VENEZIA	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA DI MESTRE	20.000,00
158	VENETO	PADOVA	I SOLISTI VENETI	203.000,00
159	VENETO	PADOVA	AMICI DELLA MUSICA DI PADOVA	127.000,00
160	VENETO	PADOVA	CENTRO D'ARTE DEGLI STUDENTI DELL'UNIVERSITÀ DI PADOVA	21.000,00
161	VENETO	ROVIGO	ASSOCIAZIONE MUSICALE "F. VENEZZE"	6.000,00
162	VENETO	ROVIGO	ORCHESTRA REGIONALE FILARMONIA VENETA GIAN FRANCESCO MALIPIERO	33.000,00
163	VENETO	VEDELAGO (fraz. Cavasagra)	ASSOCIAZIONE CULTURALE VENETO JAZZ	35.000,00
164	VENETO	VENEZIA	L'OFFERTA MUSICALE DI VENEZIA	18.000,00
165	VENETO	VENEZIA	IL PENTAGRAMMA SOC. COOP.	16.000,00
166	VENETO	VERONA	SOCIETÀ AMICI DELLA MUSICA DI VERONA	41.000,00
167	VENETO	VERONA	ASSOCIAZIONE I FILARMONICI	11.000,00
168	VENETO	VICENZA	SOCIETÀ DEL QUARTETTO DI VICENZA	72.000,00
169	VENETO	VICENZA	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA DEL TEATRO OLIMPICO DI VICENZA	37.000,00
<b>TOTALE</b>				<b>12.928.000,00</b>

## ART. 11 - ATTIVITÀ CORALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO
1	FRIULI VENEZIA GIULIA	RUDA	CORO POLIFONICO DI RUDA	8.000,00



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

2	LAZIO	MARCELLINA	CORALE POLIFONICA MARCELLINENSE	6.000,00
3	LAZIO	PALESTRINA	FONDAZIONE GIOVANNI PIERLUIGI DA PALESTRINA	8.000,00
4	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE MUSICALE CORO FRANCO MARIA SARACENI DEGLI UNIVERSITARI DI ROMA	5.000,00
5	SARDEGNA	SASSARI	ASSOCIAZIONE CORALE "LUIGI CANEPA"	15.000,00
6	UMBRIA	ASSISI	ASSOCIAZIONE CANTORI DI ASSISI	9.000,00
7	VENETO	VICENZA	CORO "PUERI CANTORES"	9.000,00
<b>TOTALE</b>				<b>60.000,00</b>

Non è ammessa a contributo l'istanza per attività concertistica presentata dal sottoindicato organismo:

## ART. 11 - ATTIVITÀ CONCERTISTICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE
1	PUGLIA	BARI	FONDAZIONE CONCERTI N. PICCINNI

## Art. 5

È assegnato ai sottoindicati organismi, per lo svolgimento di attività di Festival e rassegne di cui all'art. 12 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2013:

## ART. 12 – RASSEGNE E FESTIVAL

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
1	ABRUZZO	TAGLIACOZZO	COMUNE DI TAGLIACOZZO	FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MEZZA ESTATE	27.000,00
2	BASILICATA	MATERA	ENSEMBLE GABRIELI	FESTIVAL DUNI	10.000,00
3	CALABRIA	BORGIA	COMUNE DI BORGIA	ARMONIE D'ARTEFESTIVAL	18.000,00
4	CAMPANIA	RAVELLO	FONDAZIONE RAVELLO	RAVELLO FESTIVAL	90.000,00
5	EMILIA ROMAGNA	IMOLA	ASSOCIAZIONE EMILIA ROMAGNA FESTIVAL	EMILIA ROMAGNA FESTIVAL	15.000,00
6	EMILIA ROMAGNA	LUGO	FONDAZIONE TEATRO ROSSINI DI LUGO	LUGO OPERA FESTIVAL	53.000,00



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

7	EMILIA ROMAGNA	MODENA	ASSOCIAZIONE MUSICALE ESTENSE	GRANDEZZE E MERAVIGLIE - FESTIVAL MUSICALE ESTENSE	12.000,00
8	EMILIA ROMAGNA	PARMA	FONDAZIONE PROMETEO (GIA' ENSEMBLE EDGARD VARESE)	TRAIETTORIE – XXIII RASSEGNA	10.000,00
9	EMILIA ROMAGNA	RAVENNA	FONDAZIONE RAVENNA MANIFESTAZIONI	RAVENNA FESTIVAL	750.000,00
10	FRIULI VENEZIA GIULIA	CIVIDALE DEL FRIULI	ASSOCIAZIONE MITTELFEST	MITTELFEST	28.000,00
11	LAZIO	AFFILE	ASSOCIAZIONE MUSICALE ERNICO-SIMBRUINA	FESTIVAL DELLE CITTÀ MEDIOEVALI	50.000,00
12	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE CULTURALE TEATRO DELL'ASCOLTO	UNA STRISCIA DI TERRA FECONDA	10.000,00
13	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ROMAEUROPA ARTE E CULTURA	ROMAEUROPA FESTIVAL	680.000,00
14	LAZIO	ROMA	INTERNATIONAL MUSIC FESTIVAL FOUNDATION	ROMA JAZZ FESTIVAL	50.000,00
15	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE FESTIVAL DI PASQUA	FESTIVAL DI PASQUA	44.000,00
16	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE FESTIVAL EURO MEDITERRANEO	FESTIVAL EURO MEDITERRANEO	115.000,00
17	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ITALIANA PER LA MUSICA ANTICA	FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MUSICA ANTICA	17.000,00
18	LIGURIA	GENOVA	ASS.COLLEGIUM PRO MUSICA	FESTIVAL INT. DI MUSICA DA CAMERA LE VIE DEL BAROCCO	11.000,00
19	LOMBARDIA	BRESCIA	ENTE FESTIVAL PIANISTICO INT.LE DI BRESCIA E BERGAMO	FESTIVAL PIANISTICO INT.LE DI BRESCIA E BERGAMO	418.000,00
20	LOMBARDIA	CREMONA	FONDAZIONE TEATRO AMILCARE PONCHIELLI	FESTIVAL DI CREMONA CLAUDIO MONTEVERDI	93.000,00
21	LOMBARDIA	MILANO	MILANO MUSICA ASS. PER LA MUSICA CONTEMPORANEA	MARTON FELDMAN - PERCORSI DI MUSICA D'OGGI	35.000,00
22	LOMBARDIA	MILANO	ASSOCIAZIONE CULTURALE SENTIERI SELVAGGI	MUSICA IMPURA	5.000,00
23	LOMBARDIA	MILANO	NUOVA ASSOCIAZIONE CULTURALE DELLE ARTIE DELLE CORTI	IL RITMO DELLE CITTA'	8.000,00
24	MARCHE	JESI	FONDAZIONE PERGOLESI - SPONTINI	PERGOLESI SPONTINI FESTIVAL	123.000,00
25	PIEMONTE	STRESA	ASSOCIAZIONE SETTIMANE MUSICALI DI STRESA - FESTIVAL INTERNAZIONALE	SETTIMANE MUSICALI DI STRESA E DEL LAGO MAGGIORE - STRESA FESTIVAL	265.000,00
26	PIEMONTE	TORINO	ANTIDOGMA MUSICA	FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MUSICA ANTICA E CONTEMPORANEA	10.000,00
27	PUGLIA	MARTINA FRANCA	CENTRO ARTISTICO MUSICALE PAOLO GRASSI	FESTIVAL DELLA VALLE D'ITRIA	530.000,00
28	SARDEGNA	BERCHIDDA	ASSOCIAZIONE CULTURALE TIME IN JAZZ	FESTIVAL INT.LE TIME IN JAZZ	20.000,00
29	TOSCANA	AREZZO	FESTIVAL I GRANDI APPUNTAMENTI DELLA MUSICA (GIA' ENTE FILARMONICO ITALIANO)	FESTIVAL "I GRANDI APPUNTAMENTI DELLA MUSICA"	70.000,00



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

30	TOSCANA	BARGA	ASSOCIAZIONE CULTURALE TEATRO E MUSICA OPERA BARGA	FESTIVAL OPERA BARGA	18.000,00
31	TOSCANA	FIESOLE	UNIONE DI COMUNI DI FIESOLE-VAGLIA (GIÀ COMUNE DI FIESOLE)	ESTATE FIESOLANA - VIVERE JAZZ FESTIVAL	25.000,00
32	TOSCANA	FIRENZE	F.L.O.G. FONDAZIONE LAVORATORI OFFICINE GALILEO	FESTIVAL INT.LE MUSICA DEI POPOLI	40.000,00
33	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE CULTURALE MULTIPROMO	OPERA FESTIVAL	50.000,00
34	TOSCANA	LUCCA	ASSOCIAZIONE POLYPHONIA	BARGA JAZZ	7.000,00
35	TOSCANA	TORRE DEL LAGO	FONDAZIONE FESTIVAL PUCCINIANO	FESTIVAL PUCCINI	540.000,00
36	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	INCONTRI INTERNAZIONALI DI MUSICA CONTEMPORANEA	FESTIVAL DI MUSICA CONTEMPORANEA	12.000,00
37	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	FESTIVAL DI MUSICA SACRA DI BOLZANO E TRENTO	FESTIVAL DI MUSICA SACRA DI BOLZANO E TRENTO	35.000,00
38	UMBRIA	CITTA' DI CASTELLO	ASSOCIAZIONE FESTIVAL DELLE NAZIONI	FESTIVAL DELLE NAZIONI	165.000,00
39	UMBRIA	FOLIGNO	ASSOCIAZIONE "OMAGGIO ALL'UMBRIA"	ASSISI NEL MONDO	20.000,00
40	UMBRIA	PERUGIA	FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE UMBRIA JAZZ	UMBRIA JAZZ	50.000,00
41	UMBRIA	PERUGIA	FONDAZIONE PERUGIA MUSICA CLASSICA ONLUS	SAGRA MUSICALE UMBRA	107.000,00
42	VENETO	VENEZIA	EX NOVO ENSEMBLE	EX NOVO MUSICA	9.000,00
43	VENETO	VICENZA	SETTIMANE MUSICALI AL TEATRO OLIMPICO	SETTIMANE MUSICALI AL TEATRO OLIMPICO	25.000,00
44	VENETO	VICENZA	COMUNE DI VICENZA - ASSESSORATO ALLE ATTIVITÀ CULTURALI	FESTIVAL "NEW CONVERSATIONS - VICENZA JAZZ"	23.000,00
<b>TOTALE</b>					<b>4.693.000,00</b>

E' rinviato l'esame delle seguenti istanze presentate, per l'attività dell'anno 2013, ai sensi dell' art. 12 del D.M. 9 novembre 2007:

ART. 12 – RASSEGNE E FESTIVAL					
N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	
1	MARCHE	PESARO	ROSSINI OPERA FESTIVAL FONDAZIONE	ROSSINI OPERA FESTIVAL	rinviata
2	UMBRIA	SPOLETO	FONDAZIONE FESTIVAL DEI DUE MONDI	FESTIVAL DEI DUE MONDI	rinviata
3	UMBRIA	ORVIETO	ASSOCIAZIONE TEATRO MANCINELLI	UMBRIA JAZZ WINTER	rinviata



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

Non è ammessa a contributo la seguente istanza presentata, per l'attività dell'anno 2013, ai sensi dell'art.12 del D.M. 9 novembre 2007:

## ART. 12 – RASSEGNE E FESTIVAL

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASSOCIAZIONE CULTURALE PIERROT LUNAIRE	ANGELICA FESTIVAL INTERNAZIONALE DI MUSICA

## Art. 6

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di concorsi di composizione ed esecuzione musicale di cui all'art. 13 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2013:

## ART. 13 - CONCORSI DI COMPOSIZIONE ED ESECUZIONE MUSICALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
1	ABRUZZO	CITTA' SANT'ANGELO	ASSOCIAZIONE ITALY PERCUSSIVE ARTS SOCIETY	11^ ED.NE ITALY PERCUSSION COMPETITION (CONCORSO DI COMPOSIZIONE ED ESECUZIONE PER STRUMENTI A PERCUSSIONE)	6.000,00
2	CALABRIA	LAMEZIA TERME	ASS.NE MANIFESTAZIONI ARTISTICHE CALABRIA	CONCORSI NAZIONALI ED INTERNAZIONALI DI MUSICA A.M.A. CALABRIA	10.000,00
3	CAMPANIA	NAPOLI	CENTRO DI MUSICA ANTICA PIETA' DEI TURCHINI	10° CONCORSO INTERNAZIONALE DI CANTO BAROCCO FRANCESCO PROVENZALE	10.000,00
4	FRIULI VENEZIA GIULIA	GORIZIA	ASS.NE CORALE GORIZIANA C.A. SEGHIZZI	52° CONCORSO INTERNAZIONALE DI CANTO CORALE C.A.SEGHIZZI	22.000,00
5	FRIULI VENEZIA GIULIA	GORIZIA	ASS.NE CULTURALE "MAESTRO RODOLFO LIPIZER"	32° CONCORSO INTERNAZIONALE DI VIOLINO PREMIO RODOLFO LIPIZER	15.000,00
6	FRIULI VENEZIA GIULIA	PORCIA	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA S. GANDINO	CONCORSO INTERNAZIONALE CITTÀ DI PORCIA	16.000,00



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

7	FRIULI VENEZIA GIULIA	TRIESTE	ASS.NE CHAMBER MUSIC	CONCORSO INT.LE PER COMPLESSI DA CAMERA CON PIANOFORTE PREMIO TRIO DI TRIESTE	20.000,00
8	LAZIO	NETTUNO	ASS. CENTRO CULT. FERNANDO SOR	CONCORSO INTERNAZIONALE DI CHITARRA "FERNANDO SOR"	5.000,00
9	LAZIO	ROMA	ASS.NE CULTURALE IL VILLAGGIO DELLA MUSICA	12° CONCORSO LIRICO INT.LE OTTAVIO ZIINO	10.000,00
10	LOMBARDIA	MILANO	AS.LI.CO. ASSOCIAZIONE LIRICA E CONCERTISTICA ITALIANA	CONCORSO PER GIOVANI CANTANTI LIRICI EUROPEI E RELATIVO CORSO DI PREPARAZIONE	120.000,00
11	PIEMONTE	ALESSANDRIA	COMITATO PERMANENTE PROMOTORE DEL CONCORSO INT.LE DI CHITARRA CLASSICA "M. PITTALUGA" PREMIO CITTA' DI ALESSANDRIA	46° CONCORSO INT.LE DI CHITARRA M. PITTALUGA CITTA' DI ALESSANDRIA	7.000,00
12	PIEMONTE	PINEROLO	ACCADEMIA DI MUSICA	CONCORSO INTERNAZIONALE DI MUSICA CITTÀ DI PINEROLO	10.000,00
13	PIEMONTE	VERCELLI	ASS.NE SOCIETA' DEL QUARTETTO	64° CONCORSO INTERNAZIONALE DI MUSICA "G.B. VIOTTI": SEZIONE DI PIANOFORTE	65.000,00
14	TOSCANA	AREZZO	FONDAZIONE GUIDO D'AREZZO	CONCORSO POLIFONICO INTERNAZIONALE, NAZIONALE E DI COMPOSIZIONE GUIDO D'AREZZO	24.000,00
15	TRENTINO ALTO ADIGE	BOLZANO	FONDAZIONE CONCORSO PIANISTICO INTERNAZIONALE FERRUCCIO BUSONI	59° CONCORSO PIANISTICO INTERNAZIONALE FERRUCCIO BUSONI (BIENNALE)	60.000,00
16	TRENTINO ALTO ADIGE	RIVA DEL GARDA	ASSOCIAZIONE FLICORNO D'ORO	15° CONCORSO BANDISTICO FLICORNO D'ORO	5.000,00
17	UMBRIA	SPOLETO	ISTITUZIONE TEATRO LIRICO SPERIMENTALE DI SPOLETO "A. BELLI"	67° CONCORSO PER GIOVANI CANTANTI LIRICI DELLA COMUNITÀ EUROPEA E 67° CORSO DI AVVIAMENTO AL DEBUTTO PER I VINCITORI DEL CONCORSO	140.000,00
18	VENETO	TREVISO	TEATRI E UMANESIMO LATINO S.P.A.	43° CONCORSO INTERNAZIONALE PER CANTANTI "TOTI DAL MONTE"	10.000,00
<b>TOTALE</b>					<b>555.000,00</b>

E' rinviato l'esame della seguente istanza, presentata ai sensi dell' art. 13 del D.M. 9 novembre 2007 per l'attività dell'anno 2013:



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

## ART. 13 – CONCORSI DI COMPOSIZIONE ED ESECUZIONE MUSICALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	
1	TOSCANA	FIRENZE	ACERM ASSOCIAZIONE CONCORSI E RASSEGNE MUSICALI	CONCORSO INT.LE PER COMPLESSI DA CAMERA PREMIO VITTORIO GUI	rinvia

### Art. 7

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di corsi di perfezionamento professionale di cui all'art. 14 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2013:

## ART. 14 - CORSI DI PERFEZIONAMENTO PROFESSIONALE

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
1	ABRUZZO	PESCARA	ACCADEMIA MUSICALE PESCARESE ONLUS - ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA	CORSI MUSICALI DI ALTO PERFEZIONAMENTO	10.000,00
2	CAMPANIA	NAPOLI	CENTRO DI MUSICA ANTICA PIETÀ DE' TURCHINI	MASTERCLASS DI MUSICA ANTICA	8.000,00
3	EMILIA ROMAGNA	IMOLA	ASS.NE ACCADEMIA PIANISTICA INTERNAZIONALE "INCONTRI COL MAESTRO"	CORSI TRIENNALI DI ALTO PERFEZIONAMENTO DI PIANOFORTE, FORTEPIANO, FLAUTO, MUSICA DA CAMERA, VIOLINO, VIOLONCELLO, COMPOSIZIONE. CORSI ANNUALI PER PIANOFORTE E FLAUTO PER STUDENTI IN PROVA. MASTERCLASS	55.000,00
4	FRIULI VENEZIA GIULIA	DUINO	INTERNATIONAL CHAMBER MUSIC ACADEMY – DUINO FONDATA DAL TRIO DI TRIESTE NEL 1989 EX SCUOLA SUPERIORE INTERNAZIONALE DI MUSICA DA CAMERA DEL TRIO DI TRIESTE – COLLEGIO DEL MONDO UNITO DELL' ADRIATICO ONLUS	SCUOLA SUPERIORE INT.LE DI MUSICA DA CAMERA DEL TRIO DI TRIESTE	60.000,00
5	LAZIO	LATINA	CAMPUS INTERNAZIONALE DI MUSICA	CORSI DI PERFEZIONAMENTO E INTERPRETAZIONE MUSICALE DI SERMONETA	20.000,00
6	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ITALIANA PER LA MUSICA ANTICA - F.I.M.A.	CORSO INTERNAZIONALE DI MUSICA ANTICA	15.000,00
7	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE NOVA AMADEUS DUE	CORSO DI FORMAZIONE ORCHESTRALE GIOVANILE	10.000,00



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

8	MARCHE	OSIMO	ACCADEMIA D'ARTE LIRICA	ACCADEMIA D'ARTE LIRICA	60.000,00
9	PIEMONTE	BIELLA	ACCADEMIA DI ALTA FORMAZIONE ARTISTICA E MUSICALE LORENZO PEROSI	CORSI DI ALTO PERFEZIONAMENTO MUSICALE E DI LIUTERIA	60.000,00
10	PIEMONTE	MONDOVI'	FONDAZIONE ACCADEMIA MONTIS REGALIS	CORSI DI FORMAZIONE ORCHESTRALE BAROCCA E CLASSICA	12.000,00
11	PIEMONTE	PINEROLO	ACCADEMIA DI MUSICA	CORSI DI PERFEZIONAMENTO PROFESSIONALE	20.000,00
12	PUGLIA	ORSARA DI PUGLIA	ASSOCIAZIONE CULTURALE ORSARA DI MUSICA	SEMINARI DI ORSARA JAZZ	7.000,00
13	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA	CORSI DI PERFEZIONAMENTO PROFESSIONALE - MUSICALE	26.000,00
14	TOSCANA	PISA	FONDAZIONE TEATRO DI PISA	CORSO DI PERFEZIONAMENTO PER GIOVANI CANTANTI LIRICI E MAESTRI COLLABORATORI	33.000,00
15	TOSCANA	SAN DOMENICO DI FIESOLE	FONDAZIONE SCUOLA DI MUSICA DI FIESOLE	CORSI DI PERFEZIONAMENTO	250.000,00
16	TOSCANA	SIENA	FONDAZIONE ACCADEMIA MUSICALE CHIGIANA	ATTIVITA' DIDATTICA	250.000,00
17	TOSCANA	SIENA	FONDAZIONE SIENA JAZZ- ACCADEMIA NAZIONALE DEL JAZZ	SEMINARI ESTIVI DI SIENA JAZZ - CORSI INT.LI DI PERFEZIONAMENTO	60.000,00
18	VENETO	MONTAGNANA	ASSOCIAZIONE LABORATORIO LIRICO DEL VENETO "G. MARTINELLI-A. PERTILE"	LABORATORIO OPERA GIOVANE "G. MARTINELLI-A. PERTILE"	10.000,00
19	VENETO	VEDELAGO	ASSOCIAZIONE VENETO JAZZ	VENETO JAZZ FESTIVAL 2013	5.000,00
<b>TOTALE</b>					<b>971.000,00</b>

## Art. 8

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di attività promozionale della musica di cui all'art. 15, comma 1, del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2013:

### ART. 15 – ATTIVITÀ PROMOZIONALE DELLA MUSICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
1	ABRUZZO	L'AQUILA	ISMEZ - ISTITUTO NAZIONALE PER LO SVILUPPO MUSICALE NEL MEZZOGIORNO	ATTIVITA' 2013	210.000,00



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

2	CAMPANIA	POMIGLIANO D'ARCO	FONDAZIONE POMIGLIANO JAZZ	I PERCORSI FORMATIVI DI POMIGLIANO JAZZ	8.000,00
3	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	ASS.NE CULTURALE IL SAGGIATORE MUSICALE	ATTIVITÀ ANNUALE	10.000,00
4	FRIULI VENEZIA GIULIA	SAN VITO AL TAGLIAMENTO	FENIARCO	ATTIVITÀ 2013	130.000,00
5	LAZIO	ROMA	CENTRO RICERCHE MUSICALI	ARTESCIENZA 2013	10.000,00
6	LAZIO	ROMA	ASS. CULT. EDISON STUDIO	INTERMEDIA EDISON 2013	6.000,00
7	LAZIO	ROMA	I.BI.MUS.	RICERCA E CATALOGAZIONE E PUBBLICAZIONE	5.000,00
8	LAZIO	ROMA	SOCIETÀ ITALIANA DI MUSICOLOGIA	MUSICA NEL 900 ITALIANO	9.000,00
9	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ISTITUTO ITALIANO PER LA STORIA DELLA MUSICA	CULTURA MUSICALE IN ITALIA DAL 300 AL 900: RICERCHE, EVENTI E PUBBLICAZIONI	12.000,00
10	LAZIO	ROMA	ASSOCIAZIONE UTO UGHI PER I GIOVANI	UTO UGHI PER ROMA	18.000,00
11	LAZIO	ROMA	FEDERAZIONE CEMAT - CENTRI MUSICALI ATTREZZATI	MUSICAITALIA 21° SEC.	210.000,00
12	LIGURIA	GENOVA-SESTRI PONENTE	ASS.NE CULTURALE FILARMONICA SESTRESE C. CORRADI - GHIO S.	23^ RASSEGNA DI MUSICA PER FIATI E PERCUSSIONI	8.000,00
13	LOMBARDIA	CREMONA	FONDAZIONE CLAUDIO MONTEVERDI	EDIZIONI CRITICHE DELL'OPERA OMNIA DI CLAUDIO MONTEVERDI E DI VINCENZO BELLINI	10.000,00
14	LOMBARDIA	MANTOVA	ACCADEMIA NAZIONALE VIRGILIANA DI SCIENZE LETTERE E ARTE	I CONCERTI DELL'ACCADEMIA. ATTIVITA' PER LA PROMOZIONE, LA VALORIZZAZIONE E LA DIVULGAZIONE DELLA MUSICA	7.000,00
15	LOMBARDIA	MILANO	AGON - ACUSTICA INFORMATICA MUSICA/CENTRO STUDI ARMANDO GENTILUCCI	ATTIVITÀ 2013	10.000,00
16	MARCHE	RECANATI	ASS.NE MUSICULTURA	MUSICULTURA FESTIVAL XXIV ED.NE	17.000,00
17	SARDEGNA	NUORO	ENTE MUSICALE DI NUORO	25° ED.NE SEMINARI E CONCERTI NUORO JAZZ	10.000,00
18	TOSCANA	CERTALDO	CENTRO STUDI SULL'ARS NOVA ITALIANA DEL TRECENTO	CONVEGNO INT.LE MEDREN - CERTALDO - 2013	10.000,00
19	TOSCANA	FIRENZE	ASS.NE CENTRO DI RICERCA, PRODUZIONE E DIDATTICA MUSICALE TEMPO REALE	ATTIVITÀ TEMPO REALE 2013	15.000,00



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

20	TOSCANA	FIRENZE	ASS.NE MUSICA RICERCATA	MUSICA RICERCATA 2013	10.000,00
21	TOSCANA	FIRENZE	ASSOCIAZIONE I-JAZZ	PROMUOVERE IL JAZZ	12.000,00
22	TOSCANA	SAN DOMENICO DI FIESOLE	FONDAZIONE SCUOLA DI MUSICA DI FIESOLE	ORCHESTRA GIOVANILE ITALIANA	110.000,00
23	VENETO	VENEZIA	FONDAZIONE LUIGI NONO	PROMOZIONE DELLA MUSICA DI LUIGI NONO – 20 ANNI DELL' ARCHIVIO DI LUIGI NONO DI VENEZIA	5.000,00
<b>TOTALE</b>					<b>852.000,00</b>

E' rinviato l'esame della seguente istanza, presentata ai sensi dell' art. 15 comma 1 del D.M. 9 novembre 2007:

#### ART. 15 – ATTIVITA' PROMOZIONALE DELLA MUSICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	
1	MARCHE	PESARO	FONDAZIONE GIOACCHINO ROSSINI	ATTIVITA' 2013	rinviata

Non sono ammesse a contributo le seguenti istanze presentate, per l'attività dell'anno 2013, ai sensi dell' art.15 comma 1 del D.M. 9 novembre 2007:

#### ART. 15 – ATTIVITA' PROMOZIONALE DELLA MUSICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	FONDAZIONE ISTITUTO LISZT	RICERCHE LISZTIANE
2	LAZIO	ROMA	ASS. CULT. IL TRATTATO DEL CAPITANO	JAZZ STAGE 2013

È assegnato al sottoindicato ente di promozione, per la realizzazione di attività promozionale della musica di cui all'art. 15, comma 2, del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco dello stesso indicato, per l'attività dell'anno 2013:



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

## ART. 15 - ENTE DI PROMOZIONE DELLA MUSICA

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO
1	LAZIO	ROMA	CIDIM COMITATO NAZIONALE ITALIANO MUSICA	450.000,00
<b>TOTALE</b>				<b>450.000,00</b>

## Art. 9

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di progetti speciali di cui all'art. 17 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2013, ed indicazione delle attività disposte direttamente dall'Amministrazione ai sensi della citata disposizione dell'art. 17:

## ART. 17 - PROGETTI SPECIALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE	CONTRIBUTO
1	ABRUZZO	L'AQUILA	COMUNE DELL'AQUILA	I CANTIERI DELL'IMMAGINARIO (PROGETTO AMMINISTRAZIONE)	200.000,00
2	EMILIA ROMAGNA	BOLOGNA	R. ACCADEMIA FILARMONICA DI BOLOGNA	PROMETEO 2013	170.000,00
3	PUGLIA	MOLFETTA	FONDAZIONE MUSICALE VINCENZO MARIA VALENTE	LUCI E SUONI A LEVANTE (PROGETTO AMMINISTRAZIONE)	100.000,00
4	SPAGNA	MADRID	ISTITUTO ITALIANO DI CULTURA	MANIFESTAZIONI PER IL BICENTENARIO DELLA NASCITA DI GIUSEPPE VERDI (PROGETTO AMMINISTRAZIONE)	30.000,00
<b>TOTALE</b>					<b>500.000,00</b>

È rinviato l'esame delle istanze per la realizzazione di progetti speciali di cui all'art. 17 del D.M. 9 novembre 2007 presentate dai sottoindicati organismi:



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

## ART. 17 - PROGETTI SPECIALI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	BASILICATA	MATERA	ASS.NE MATERA IN MUSICA	CARLO LEVI – DA CRISTO SI E' FERMATO AD EBOLI: U' MONACIDDE – L'ULTIMA LEGGENDA DI UNA CIVILTA' SCOMPARSA
2	CAMPANIA	NAPOLI	ASS.NE ACCADEMIA EUROPEA DI MUSICA E ARTI DELLO SPETTACOLO	PREMIO INT.LE AEMAS 2013, DISCIPLINA: VIOLINO
3	CAMPANIA	NAPOLI	ASS.NE UNA VOCE PER PADRE PIO ONLUS	UNA VOCE PER PADRE PIO 14^ ED.NE
4	CAMPANIA	POMPEI	ASS.NE – ONLUS "LA CARITA' GENERA CARITA'	LE NOTE DEGLI ANGELI
5	EMILIA ROMAGNA	FUSIGNANO	COMUNE DI FUSIGNANO	CORELLI 2013
6	LOMBARDIA	COMO	SOCIETA' PALCHETTISTI DEL TEATRO SOCIALE DI COMO	200.COM UN PROGETTO PER LA CITTA' CARMINA BURANA
7	LOMBARDIA	MILANO	SCUOLE CIVICHE DI MILANO FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE	150 ANNI DELLA CIVICA SCUOLA DI MUSICA
8	MARCHE	MACERATA	FONDAZIONE DI RELIGIONE E DI CULTO "VATICANO II"	LE MUSICHE RITROVATE DI GIUSEPPE PERANDA
9	TOSCANA	AREZZO	ASS.NE AREZZO CITTA' DEL VASARI	GIOVANI E BRAVI. ARTE & MUSICA NELLA CITTA' DI GUIDO D'AREZZO E GIORGIO VASARI
10	UMBRIA	ORVIETO	COMUNE DI ORVIETO	I LINGUAGGI DEL JAZZ – MODERN JAZZ QUARTET TRIBUTE
11	UMBRIA	TERNI	ASS.NE ORCHESTRA DEL TEATRO G. VERDI	ANFITEATRO FESTIVAL
12	VENETO	SAN DONA' DI PIAVE	ASS.NE MUSICALE FILARMONICA DEL VENETO	AIDA OPERA CIRCUS
13	VENETO	VERONA	FONDAZIONE VERONA PER L'ARENA	OSCAR DELLA LIRICA INTERNATIONAL OPERA AWARDS 2013

## Art. 10

È assegnato alle sottoindicate formazioni strumentali giovanili, per la realizzazione delle attività di cui all'art. 18 del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2013:

## ART. 18 – FORMAZIONI STRUMENTALI GIOVANILI

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	CONTRIBUTO
1	LOMBARDIA	MILANO	EUFONÈ TRIO	5.000,00



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

2	VENETO	ROVIGO	ASS.NE ENSEMBLE GEOMETRIE SONORE	10.000,00	
				<b>TOTALE</b>	<b>15.000,00</b>

## Art. 11

È assegnato ai sottoindicati organismi, per la realizzazione di attività all'estero di cui all'art. 19, del D.M. 9 novembre 2007, il contributo a fianco di ciascuno indicato, per l'attività dell'anno 2013:

ART. 19 - PROMOZIONE DELLA MUSICA ALL'ESTERO						
N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	PAESE	CONTRIBUTO	
1	CAMPANIA	NAPOLI	FONDAZIONE TEATRO SAN CARLO	HONG KONG	340.000,00	
2	CAMPANIA	NAPOLI	FONDAZIONE TEATRO SAN CARLO	OMAN	125.000,00	
3	CAMPANIA	NAPOLI	FONDAZIONE TEATRO SAN CARLO	STATI UNITI (SAN FRANCISCO)	385.000,00	
4	EMILIA ROMAGNA	RAVENNA	FONDAZIONE RAVENNA MANIFESTAZIONI	REGNO DEL BAHRAIN	30.000,00	
5	LAZIO	ROMA	FOND. ACCADEMIA NAZIONALE DI SANTA CECILIA -	GRAN BRETAGNA (LONDRA, PROMS)	90.000,00	
6	LAZIO	ROMA	FOND. ACCADEMIA NAZIONALE DI SANTA CECILIA -	AUSTRIA (SALISBURGO FESTIVAL: FESTSPIEL)	50.000,00	
7	LAZIO	ROMA	FOND. ACCADEMIA NAZIONALE DI SANTA CECILIA -	SCANDINAVIA (DANIMARCA, NORVEGIA, SVEZIA, LETTONIA)	80.000,00	
8	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE TEATRO DELL'OPERA DI ROMA	AUSTRIA (SALISBURGO FESTIVAL)	80.000,00	
9	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE ORCHESTRA SINFONICA E CORO SINFONICO GIUSEPPE VERDI	GRAN BRETAGNA (LONDRA)	38.000,00	
10	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE ORCHESTRA SINFONICA E CORO SINFONICO GIUSEPPE VERDI	GERMANIA	20.000,00	
11	PIEMONTE	TORINO	FONDAZIONE TEATRO REGIO DI TORINO	AUSTRIA (VIENNA) E GERMANIA (DRESDA)	85.000,00	
12	PIEMONTE	TORINO	FONDAZIONE TEATRO REGIO DI TORINO	GIAPPONE	250.000,00	
13	PIEMONTE	TORINO	FONDAZIONE TEATRO REGIO DI TORINO	FRANCIA (PARIGI)	35.000,00	
14	VENETO	VENEZIA	FONDAZIONE TEATRO LA FENICE	GIAPPONE	90.000,00	
					<b>TOTALE</b>	<b>1.698.000,00</b>



# Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo

Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo

SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI

È rinviato l'esame delle istanze per la realizzazione di promozione della musica all'estero di cui all'art. 19 del D.M. 9 novembre 2007 presentate dai sottoindicati organismi:

## ART. 19 – PROMOZIONE DELLA MUSICA ALL'ESTERO

N	REGIONE	SEDE LEGALE	DENOMINAZIONE	MANIFESTAZIONE
1	CAMPANIA	NAPOLI	CENTRO DI MUSICA ANTICA PIETÀ DE' TURCHINI	GRAN BRETAGNA
2	FRIULI VENEZIA GIULIA	RUDA	CORO POLIFONICO DI RUDA	SVIZZERA
3	FRIULI VENEZIA GIULIA	RUDA	GRUPPO POLIFONICO CLAUDIO MONTEVERDI	POLONIA (CRACOVIA, KATOWICE, CZESTOCHOWA)
4	LAZIO	ATINA	ASS. GRUPPO FOLK CIOCIARO "VALLE DI COMINO"	CINA
5	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE ARTS ACADEMY	TUNISIA
6	LAZIO	ROMA	FONDAZIONE TEATRO DELL'OPERA DI ROMA	FEDERAZIONE RUSSA
7	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE ORCHESTRA SINFONICA E CORO SINFONICO GIUSEPPE VERDI	REPUBBLICA POPOLARE CINESE
8	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE TEATRO ALLA SCALA DI MILANO	RUSSIA
9	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE TEATRO ALLA SCALA DI MILANO	GERMANIA
10	LOMBARDIA	MILANO	FONDAZIONE TEATRO ALLA SCALA DI MILANO	GIAPPONE
11	PUGLIA	TARANTO	ORCHESTRA DELLA MAGNA GRECIA	BRASILE, URUGUAY, ARGENTINA, CILE
12	SICILIA	CATANIA	TEATRO MASSIMO BELLINI	CINA - SHANGAI
13	VENETO	MESTRE - VENEZIA	SOC. COOP. IL PENTAGRAMMA	STATI UNITI D'AMERICA
14	VENETO	MESTRE - VENEZIA	SOC. COOP. IL PENTAGRAMMA	GIAPPONE
15	VENETO	MESTRE - VENEZIA	IL PENTAGRAMMA SOC. COOP	AMERICA DEL SUD
16	VENETO	PADOVA	ASS. I SOLISTI VENETI	BULGARIA
17	VENETO	PADOVA	ASS. I SOLISTI VENETI	EMIRATI ARABI UNITI
18	VENETO	PADOVA	ASS. I SOLISTI VENETI	THAILANDIA



# *Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo*

*Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo*

*SERVIZIO I – ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI*

Il contributo di € **10.000,00**, già assegnato per l'anno 2012 al *Centro di Musica Antica Pietà dei Turchini* di Napoli ai sensi dell'art. 13 del D.M. 9 novembre 2007, sentita la Commissione Consultiva per la Musica viene definitivamente confermato, fatte salve comunque le eventuali riduzioni derivanti dalla applicazione dell'art. 6, comma 8. del D.M. 9 novembre 2007.

## **Art. 13**

Sono accantonate nella misura complessiva di € **6.013.598,95** le risorse da destinare alla *Fondazione La Biennale di Venezia*, alle istanze presentate dalla *Fondazione I Pomeriggi Musicali* di Milano (istituzione concertistico-orchestrale), alla *Fondazione I Teatri di Reggio Emilia*, alla *Ass. Arena Sferisterio* di Macerata (teatri di tradizione), dall'*Ente Autonomo Regionale Teatro di Messina* (lirica ordinaria), alla *Fondazione Rossini Opera Festival* di Pesaro e dalla *Fondazione Festival dei Due Mondi* di Spoleto (festival), alla *Fondazione Gioacchino Rossini* di Pesaro (attività promozionale), ed alla istanza presentata dalla *Acerm – Associazione Concorsi e Rassegne Musicali* di Firenze (concorso), istanze il cui esame è stato rinviato a successiva seduta; nonché in € **261.003,65** le risorse da destinare alle nuove istanze ai sensi dell'art. 4, comma 2, ultimo periodo, del D.M. 9 novembre 2007, progetti tutti che la Commissione si è riservata di esaminare in successiva seduta.

## **Art. 14**

La spesa di cui al presente decreto graverà sul cap. 6622 dello stato di previsione della spesa del Ministero per i beni e le attività culturali esercizio finanziario 2013.

L'importo delle singole sovvenzioni è suscettibile di integrazione qualora dovesse essere disposta integrazione di fondi o comunque in presenza di disponibilità finanziaria.

L'assegnazione dei contributi a favore degli enti pubblici di cui al presente decreto è condizionata al rispetto della disposizione di cui all'art. 4, comma 4, del D.M. 9 novembre 2007, citata in premessa.

## **Art. 15**



# *Ministero dei beni e delle attività culturali e del turismo*

*Direzione Generale per lo Spettacolo dal Vivo*

*SERVIZIO I - ATTIVITÀ LIRICHE E MUSICALI*

L'erogazione dei contributi assegnati è subordinata alle compatibilità di bilancio. Qualora provvedimenti finanziari o di spesa successivi all'adozione del presente decreto determinino una consistenza inferiore della quota del settore del Fondo unico per lo spettacolo, si provvederà alla proporzionale riduzione delle risorse ripartite e conseguentemente dei contributi assegnati.

Il presente decreto sarà trasmesso al competente organo di controllo.

Roma, 11 LUGLIO 2013

IL DIRETTORE GENERALE  
(dott. Salvatore Nastasi)