



Ministero per i beni e le attività culturali

DIREZIONE GENERALE SPETTACOLO

II DIRETTORE GENERALE

VISTO il decreto legislativo 20 ottobre 1998, n. 368, e successive modificazioni;

VISTO il D.M. 01 luglio 2014, n. 71 e s.m.i. recante "Nuovi criteri per l'erogazione e modalità per la liquidazione e l'anticipazione di contributi allo spettacolo dal vivo, a valere sul Fondo unico per lo spettacolo, di cui alla legge n. 163/1985";

VISTO il D.L. 12 luglio 2018, n. 86 recante il trasferimento al Ministero delle politiche agricole, alimentari e forestali delle funzioni in materia di turismo;

VISTO il proprio decreto del 18 aprile 2018, n. 210 con il quale in conformità al parere espresso, ai sensi dell'art. 5, comma 11, del D.M. 01 luglio 2014, n. 71 e s.m.i., dalla Commissione consultiva per l'attività circense e lo spettacolo viaggiante nella riunione del 05 marzo 2018, è stata deliberata la concessione a favore di n. 9 esercenti attività di spettacolo viaggiante, in dispositivo elencati, di un contributo per danni conseguenti ad evento fortuito, verificatosi nell'anno 2017, ai sensi dell'art. 37 del precitato D.M.;

VISTO il D.D. del 04 maggio 2018, n. 1103, registrato all'Ufficio Centrale del Bilancio il 09/05/2018, con cui è stato assegnato un contributo sul CAP 8721 del Bilancio del Ministero per i beni e le attività culturali, es. fin. 2017, a favore dei seguenti esercenti di spettacolo viaggiante:

Claus.	Esercente	Comune	Provincia	Regione	Contributo €
1	ARCOLANDIA DI PIETATI GIANCARLO & C. SAS C.F.: 01397261213	SANTA'ANASTASIA	NA	CAMPANIA	9.795,00
2	CANTERINI GINA C.F.: CNTGNI82A67B963Q	CASERTA	CE	CAMPANIA	1.809,00
3	CARBONE GRAZIA C.F.: CRBGRZ74S69L109X	RECALE	CE	CAMPANIA	3.685,00
4	GROSSO UGO C.F.: GRSGUO72T23G230H	RECALE	CE	CAMPANIA	4.043,00
5	MARIETTINI MASSIMILIANO C.F.: MRTMSM75R04E372R	FILIANO	PZ	BASILICATA	1.608,00
6	MASSARONI TIZIANA C.F.: MSSTZN73A61A512T	CASERTA	CE	CAMPANIA	18.090,00
7	MELE GIUSEPPE C.F.: MLEGGPP77P11G230B	CASERTA	CE	CAMPANIA	3.384,00
8	PIETATI CARMINE C.F.: PTTTCMN68D04I262C	SANTA'ANASTASIA	NA	CAMPANIA	4.837,00
9	PUCA MORGAN C.F.: PCUMGN75T21E791Z	SANT'ANTIMO	NA	CAMPANIA	2.680,00
TOTALE					49.931,00

VISTE le note, trasmesse telematicamente agli indirizzi di posta elettronica certificata dei summenzionati esercenti, come risulta dalle ricevute di avvenuta consegna datate 20/09/2018, inviate per sollecitare l'invio della documentazione consuntiva, prescritta all'art. 37, comma 3, del D.M. 01 luglio 2014 e s.m.i., per la liquidazione del contributo assegnato entro il termine di cui al comma 4 dello stesso articolo;



Ministero per i beni e le attività culturali

DIREZIONE GENERALE SPETTACOLO

RILEVATO che i summenzionati esercenti attività di spettacolo viaggiante non hanno trasmesso, entro il suddetto termine, la suddetta documentazione consuntiva per la liquidazione del contributo assegnato;

VISTE le note, trasmesse telematicamente agli indirizzi di posta elettronica certificata dei summenzionati esercenti, come risulta dalle ricevute di avvenuta consegna datate 06/11/2018, inviate ai sensi dell'art. 10-bis della legge n. 241/1990 e s.m.i., contenenti la comunicazione dei motivi ostativi all'accoglimento delle istanze presentate dai summenzionati esercenti, in quanto non è stata trasmessa la documentazione consuntiva, prevista dall'art. 37, comma 3, del D.M. 01 luglio 2014, n. 71 e s.m.i., entro il termine fissato dal comma 4 dello stesso articolo;

RILEVATO che entro il termine di legge, comunicato con le suddette note, non sono pervenute osservazioni per iscritto da parte degli istanti;

RITENUTO, pertanto, di dover disporre la **decadenza** dei contributi assegnati indicati a fianco di ciascuno dei sotto indicati esercenti attività di spettacolo viaggiante;

DECRETA

Per i contributi assegnati ai sotto indicati esercenti attività di spettacolo viaggiante, sul CAP. 8721/R del Bilancio del Ministero per i beni e le attività culturali, **es. fin. 2017**, per danni conseguenti ad evento fortuito verificatosi nell'anno 2017, ai sensi dell'art. 37 del D.M. 01 luglio 2014, n. 71 e s.m.i., è disposta la **decadenza** per i motivi esposti in premessa.

Claus.	Esercente	Comune	Provincia	Regione	Contributo €
1	ARCOLANDIA DI PIETATI GIANCARLO & C. SAS C.F.: 01397261213	SANTA'ANASTASIA	NA	CAMPANIA	9.795,00
2	CANTERINI GINA C.F.: CNTGNI82A67B963Q	CASERTA	CE	CAMPANIA	1.809,00
3	CARBONE GRAZIA C.F.: CRBGRZ74S69L109X	RECALE	CE	CAMPANIA	3.685,00
4	GROSSO UGO C.F.: GRSGUO72T23G230H	RECALE	CE	CAMPANIA	4.043,00
5	MARIETTINI MASSIMILIANO C.F.: MRTMSM75R04E372R	FILIANO	PZ	BASILICATA	1.608,00
6	MASSARONI TIZIANA C.F.: MSSTZN73A61A512T	CASERTA	CE	CAMPANIA	18.090,00
7	MELE GIUSEPPE C.F.: MLEGPP77P11G230B	CASERTA	CE	CAMPANIA	3.384,00
8	PIETATI CARMINE C.F.: PTTCMN68D04I262C	SANTA'ANASTASIA	NA	CAMPANIA	4.837,00
9	PUCA MORGAN C.F.: PCUMGN75T21E791Z	SANT'ANTIMO	NA	CAMPANIA	2.680,00
TOTALE					49.931,00

La somma complessiva di € 49.931,00 (quarantanovemilannovecentotrentuno/00) va conteggiata in economia. Il presente decreto è trasmesso all'Ufficio Centrale del Bilancio presso il Ministero per i beni e le attività culturali.

Roma, 27 NOV. 2018

IL DIRETTORE GENERALE
dot. ONOFRIO CUTAIA